CORSO TRIENNALE DI AGOPUNTURA

L**A SCUOLA S.A.M.A.C.A.N D**ELL'ASSOCIAZIONE CULTURALE A. NIRCHIO, ISCRITTA ALLA F.I.S.A ED ACCREDITATA DALLA REGIONE PUGLIA;
ORGANIZZA UN CORSO TRIENNALE DI AGOPUNTURA, AI SENSI DELL'ACCORDO STATO-REGIONI, DEL 2013.
L**A SCUOLA E' APERTA AI SOLI MEDICI**
IL MONTE ORE COMPLESSIVO E' DI 500 ORE, SPALMATE SU TRE ANNI.
LA PARTE PRATICA SI SVOLGERA' PRESSO STUDI PRIVATI OD AMBUALTORI PUBBLICI.
LE ISCRIZIONI SI CHIUDERANNO ENTRO IL 15 DICEMBRE 2026, AL FINE DI INIZIARE LE LEZIONI A GENNAIO 2027.
LE LEZIONI SI SVOLGERANNO PRESSO La sede dell'Associazione in FOGGIA, UN FINE SETTIMANA AL MESE(venerdi' -sabato.talora domenica mattina)
IL CALENDARIO DEGLI INCONTRI SARA' CONCORDATO INSIEME AGLI ISCRITTI.
IL PROGRAMMA DEL PRIMO ANNO PREVEDE:
L'ANATOMIA DEI MERIDIANI; LA FISIOLOGIA DEGLI ORGANI E VISCERI,SEMEIOTICA DEI POLSI E DELLA LINGUA, LE ZONE DI HEAD.
PER IL MODULO DI ISCRIZIONE E QUOTE ASSOCIATIVE, VISITARE IL SITO:
WWW.AGOPUNTURAPUGLIA.COM
O MANDARE UNA MAIL A:
Vnirchio57@gmail.com